



1. DESCRIZIONE

Stucco decorativo finissimo autolucidante. A base di resine sintetiche, polveri di marmo e cere, se lucidato a ferro consente di ottenere la finitura "ad encausto".

Classificazione UNI 8681

Stucco per strato di finitura, in dispersione acquosa, monocomponente, ad indurimento fisico, semilucido, a base di leganti vinilversatici (E.4.C.O.A.1.FA)

Classificazione UNI EN 13300

Decorazione

Destinazione d'uso

Interni

Idoneità supporti

Qualsiasi supporto in muratura

Confezioni

6 kg 20 kg

2. CARATTERISTICHE TECNICHE

Massa volumica	1650 ± 20 g/l
Viscosità	liquido tixotropico
Aspetto	semilucido
pH	7-8
Residuo secco in peso	68 ± 2
Colore	bianco

3. CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI

Facile applicazione

Permeabilità al vapore (EN ISO 7782-2)

Finitura semilucida

alta: > 150 g/(m²d)

4. CARATTERISTICHE APPLICATIVE

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO: sono idonei tutti i fondi a gesso, cartongesso, calce e cemento. Essi devono essere sani e asciutti, esenti da parti non aderenti o in via di distacco, da oli ed unti. Applicare una mano di "SIVACFIX" come consolidante ed uniformante del supporto. Dato l'aspetto di finitura semilucida e liscia il supporto deve essere omogeneamente planare, quindi se è necessario procedere con una rasatura "Stucco in pasta Sivac". in una o più mani a seconda dello stato del fondo.
Fondo consigliato **PRIMER LISCIO S.**

APPLICAZIONE: Stendere sul fondo precedentemente preparato lo stucco ENCAUSTO con spatola americana in acciaio inox, cercando di eseguire una stesura regolare nei movimenti, arrivando a copertura completa del supporto.
A distanza di 6-8 ore procedere all'applicazione della seconda mano fino ad ottenere una superficie perfettamente liscia. Quindi applicare la terza mano sempre a distanza di 6-8 ore dalla seconda, usando una piccola quantità di prodotto, leggermente ammorbidito stendendolo e rimuovendolo prima dell'essiccazione, con passate sovrapposte regolari nei movimenti di stesura, utilizzando il taglio della spatola per tirare il prodotto.
Prima dell'essiccazione completa, lucidare la superficie passando ripetutamente la spatola di acciaio inox. A distanza di 12-24 ore si può inoltre procedere ad una lucidatura per mezzo di cere neutre applicate con un panno o spatola in acciaio inox.

DILUIZIONE con acqua:

Pronto uso

ESSICCAZIONE:

8-10 ore circa

ATTREZZI:

Spatola americana in acciaio e acciaio inox

PULIZIA STRUMENTI:

Acqua

RESA PRATICA:

3-5 m²/kg circa a due mani

- NOTE:**
- Stoccaggio prodotto : 1 anno in contenitori chiusi e lontano dal gelo
 - La resa è indicativa essendo influenzata dalla struttura del supporto
 - Conservare il prodotto in luogo asciutto preservandolo dal gelo
 - Non applicare a temperature al di sotto di 6°C e al di sopra dei 35°C
 - Non applicare con umidità relativa > 80%

SICUREZZA : Consultare la scheda di sicurezza ENCUASTO

Data di revisione: 02/02/16


Queste informazioni sono redatte al meglio delle nostre attuali conoscenze, derivate da studi di laboratorio e da esperienze pratiche. Tuttavia, essendo il prodotto usato al di fuori del nostro controllo, decliniamo ogni responsabilità per qualsiasi uso non ortodosso, pur garantendone la qualità secondo standard accettati dal mercato.

SIVAC
industria vernici

SIVAC srl

Via Borgognina, 58 61030 Lucrezia di Cartoceto (PU)

Tel +39 0721 895501 - fax +39 0721 894025

www.sivac.it - info@sivac.it  Sivac srl vernici